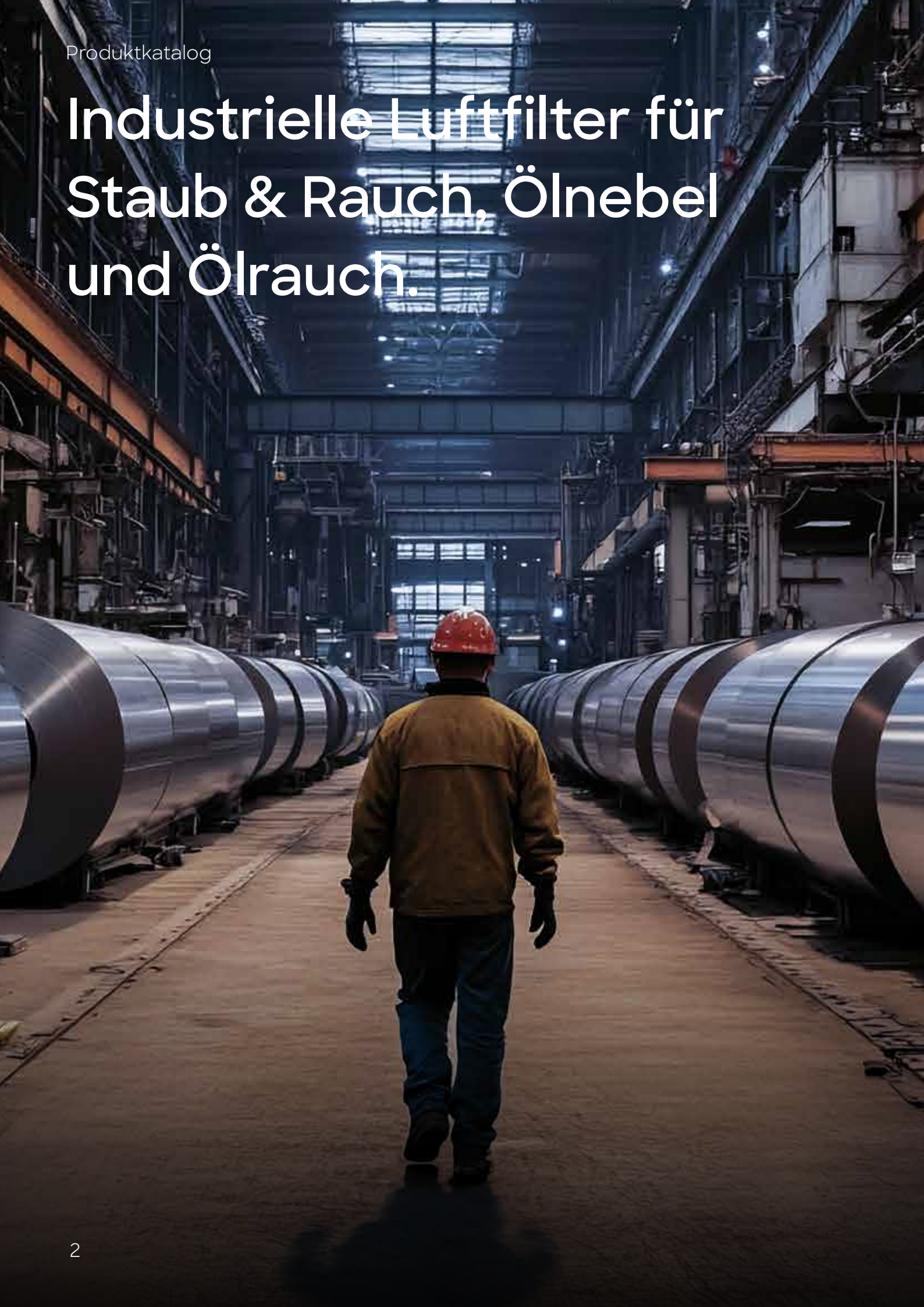


The logo for Absolent, featuring a stylized red and white 'A' icon followed by the word 'Absolent' in a bold, sans-serif font.

Part of Absolent
Air Care Group

Produktkatalog 2026

Industrielle Luftfilter für Staub & Rauch, Ölnebel und Ölrrauch.



Es gibt Filter. UND ES GIBT ABSOLENT

Viele Filter versprechen saubere Luft, aber nicht alle können ihr Versprechen halten. Bei einigen geht die Wirksamkeit mit der Zeit verloren. Andere erfordern kontinuierliche Wartung. Bei Absolent filtern wir nicht nur 99,95 % aller Partikel aus Ölnebel, Rauch und Staub, sondern liefern auch mindestens ein Jahr lang saubere Luft bei minimaler Wartung. Während andere Filter verstopfen, funktionieren unsere weiter.

Unser Geheimnis ist das mehrstufige Filtersystem. Während bei vielen Filtern der Fokus auf dem Herausfiltern großer Partikel liegt, entfernt unser mehrstufiges Filtersystem nicht nur die großen, sondern auch die kleinsten und gefährlichsten Schadstoffe. Durch das frühe Herausfiltern der größeren Partikel vermeiden wir ein Verstopfen des HEPA-Filters und stellen so die volle Kapazität über einen viel längeren Zeitraum sicher. Deshalb sagen wir: Es gibt Filter. Und es gibt Absolent.

Erfahren Sie, warum unsere Filter sich von anderen unterscheiden.



Weitere Informationen finden Sie unter <https://absolent.de/was-wir-machen/there-are-filters-and-there-is-absolent/>

Unabhängig, maschinenmontiert oder zentralisiert?

Absolent bietet eine große Bandbreite an Filterlösungen, um alle Bedürfnisse der modernen Fertigungsindustrie abzudecken. Eingebaut in eine einzelne Maschine, zur Aufrüstung einer bestehenden Anlage oder zur Planung eines Systems für das gesamte Werk – unsere Filter bieten eine hohe Filterleistung, einen zuverlässigen Betrieb und eine lange Lebensdauer.

Eine Filtereinheit – eine Maschine

Einzelfilteranlagen sind immer leicht zugänglich direkt auf oder neben Ihrer Maschine platziert.

Durch das Optimieren des Abstands zwischen Maschine und Filter wird der Energieverbrauch verringert. Diese Lösung ist äußerst flexibel – wenn die Maschine an einen anderen Aufstellort gebracht wird, kann der Filter mit ihr platziert werden.

Kühlschmierstoffe können separiert und problemlos wieder in die Maschine zurückgeführt werden.

Diese Installation ist ideal für Anlagen mit beschränktem Platzangebot. Sie können an der Decke oder Wand oder direkt auf der Maschine montiert oder direkt daneben aufgeständert werden.

Eine Filtereinheit – mehrere Maschinen

Zentrale Filtereinheit, die über ein Rohrsystem an eine oder mehrere Maschinen angeschlossen ist.

Die Verringerung des Gesamtluftstroms, wenn nicht alle Maschinen gleichzeitig in Betrieb sind, verbessert die gesamte Energieeffizienz.

Instandhaltung und Wartung des Filters erfolgt zentralisiert und auf einen einzigen Bereich beschränkt.

Diese Lösung ist ideal für einen Anschluss an einen Wärmetauscher, um die Wärme zurückzuführen.

Dank der hohen Kapazität können so große Maschinen oder mehrere Maschinen gleichzeitig abgesaugt werden. Die Filtereinheit kann überall dort aufgestellt werden, wo es einen freien Platz gibt; dies muss nicht direkt neben der Maschine sein.



Anlage von Absolent bei Pyrotek, Schweden.
Lösung: AD051 (erste jemals installierte AD-
Filtereinheit)



Anlage von Absolent bei MAN, Deutschland.
Lösung: A-mist80TF (eine Filtereinheit für jede
Maschine)

Warum der Unterschied wichtig ist

Ölnebel und Ölrauch scheinen ähnlich zu sein – aber das jeweilige Verhalten und das damit zusammenhängende Risiko unterscheiden sich deutlich. Ohne eine richtige Filtration werden sowohl die Luftqualität als auch die Systemleistung beeinträchtigt.

Ölnebel besteht aus größeren, schwereren Tropfen aus Kühlemulsionen, Wasser-Öl-Gemischen, wodurch sie relativ leicht zu filtern sind. Ölrauch hingegen unterscheidet sich grundlegend. Er entsteht normalerweise aus reinem Öl, wenn Flüssigkeiten zur Metallbearbeitung aufgrund hoher Bearbeitungsgeschwindigkeiten überhitzen. Im Ergebnis entstehen ultrafeine Partikel, die sich tagelang in der Luft befinden können und beim Einatmen deutlich gefährlicher sind.

Wir gehen dieses Problem mit einer mehrstufigen Filtration an. Die ersten Filterstufen entfernen vorab den Großteil von Nebel und Rauch, sodass die HEPA-Filter nur die kleinsten, gefährlichsten Partikel herausfiltern müssen. Dies führt zu einer längeren Lebensdauer der Filter, einer Aufrechterhaltung der Leistung und einer Verringerung der Wartungskosten.

Aber das ist noch nicht alles.

Unsere Filtersysteme liefern immer einen präzisen Luftstrom und stellen so sicher, dass die Ölpartikel im Inneren der CNC-Maschine bleiben. Keine Leckagen. Kein Sprühnebel. Kein Austritt verunreinigter Luft.

Es geht nicht nur um das Entfernen der Partikel. Es geht auch um Umweltschutz.

Bei Absolent ist saubere Luft kein Zufall. Wir schaffen Sicherheit. Denn wenn eine größere Menge direkt an der Quelle abgefangen werden kann, schützen Sie mehr im weiteren Verlauf – Ihre Filter, Ihre Maschinen, und – am wichtigsten – Ihre Mitarbeiter.



Weitere Informationen unter <https://absolent.de/was-wir-machen/so-funktioniert-das/>



Ölnebelfiltration

AW	11
----	----

Maschinenmontierte Ölnebel-Filtereinheit für Präzisions- und Mikrobearbeitung

A·mist	16
--------	----

Leistungsstarke Filtereinheit für Produktionsbetriebe

A·erity	19
---------	----

Leistungsstarke Filtereinheit für Produktionsbetriebe

Ölrauchfiltration

A·line	25
--------	----

Vielseitiger Filter, der sich an Ihre Anforderungen anpasst

A·smoke food	28
--------------	----

Hygienische Anforderungen in der anspruchsvollen Lebensmittelindustrie

AE	31
----	----

Leistungsstarke Ölrauchabsaugung mit einer kompakten Aufstellfläche

Staub- & Rauchabsaugung

AD	40
----	----

Effiziente Absaugung mit einer kompakten Aufstellfläche

Technologie & Serviceleistungen

A·smart	44
---------	----

Überwachen Sie den Status Ihrer Absolent-Filtereinheit

Zubehör	46
---------	----

Filterkassetten	47
-----------------	----

A·erity Carbon	48
----------------	----



Ölnebefiltration

Entwickelt für Bearbeitungsverfahren, bei denen sich kühlmittelbasierter Nebel bildet.

Unsere Filtereinheiten nehmen den Nebel direkt in der Maschine auf, leiten den Kühlschmierstoff zur Wiederverwendung zurück und bieten dadurch lange Wartungsintervalle mit einer gleichbleibenden Leistung – dies sogar bei anspruchsvollen Produktionsprozessen.

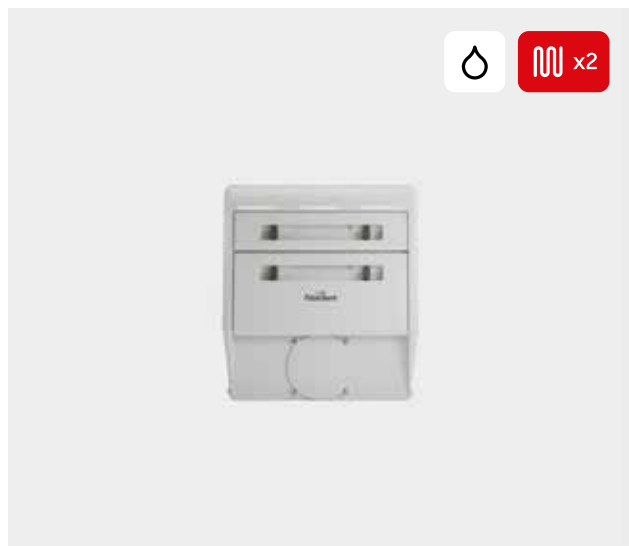
AW-Serie von Absolent

Die AW-Serie ist ein Ölnebelfilter der neuesten Generation für eine Integration auf den Werkzeugmaschinen. Er ist vibrationsarm, zeichnet sich durch ein leichtes Gewicht und eine Plug & Play-Installation aus. Mit vier Anschlussmöglichkeiten und einer kompakten Aufstellfläche wurde der AW für moderne Bearbeitungsmaschinen entwickelt, in denen Betriebszeiten, Präzision und Energieeffizienz äußerst wichtig sind.

Die AW-Serie wird den Herausforderungen von Hochpräzisions- und Mikrobearbeitung gerecht durch:

- ✓ Vermeidung unvorhergesehener Produktionsstopps aufgrund von Ölnebel-Ansammlungen
- ✓ Senkung der Wartungskosten und Verlängerung der Wartungsintervalle von Werkzeugmaschinen
- ✓ Schaffung einer gesünderen Arbeitsumgebung mit sauberer Luft und weniger Fehlzeiten

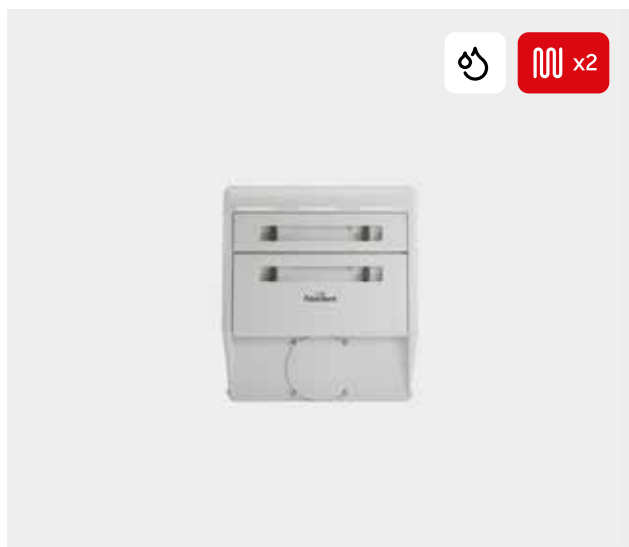




AW2-09

Auf Maschinen montierte Önebel-Filtereinheit, die den Herausforderungen von Präzisions- und Mikrobearbeitung gerecht wird.

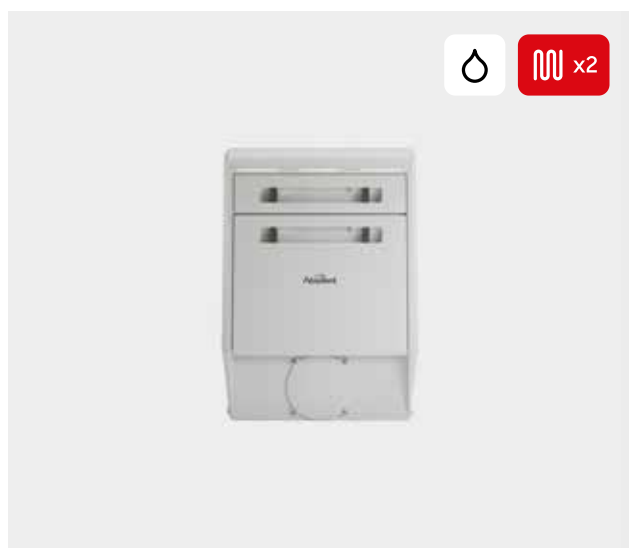
Partikelbelastung	15 mg/m³
Nenn-Luftstrom	250 m³/h
Externer Druckverlust	100 Pa
Motorleistung des Lüfters	170 W
Gewicht mit trockener Filterkassette	25 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 150 mm
Maße	472 x 526 x 663 mm



AW2-10

Auf Maschinen montierte Önebel-Filtereinheit, die den Herausforderungen von Präzisions- und Mikrobearbeitung gerecht wird.

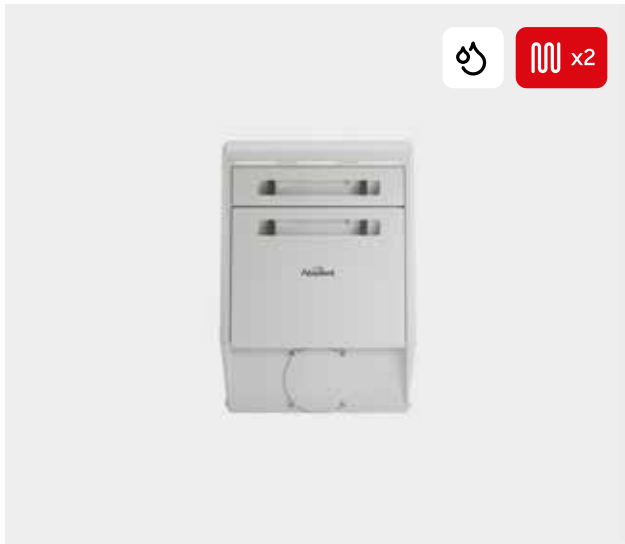
Partikelbelastung	30 mg/m³
Nenn-Luftstrom	250 m³/h
Externer Druckverlust	100 Pa
Motorleistung des Lüfters	170 W
Gewicht mit trockener Filterkassette	27 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 150 mm
Maße	472 x 569 x 679 mm



AW5-12

Auf Maschinen montierte Önebel-Filtereinheit, die den Herausforderungen von Präzisions- und Mikrobearbeitung gerecht wird.

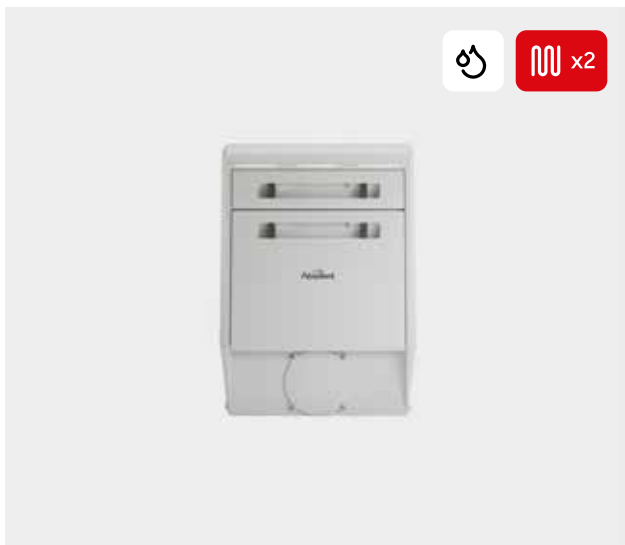
Partikelbelastung	15 mg/m³
Nenn-Luftstrom	500 m³/h
Externer Druckverlust	300 Pa
Motorleistung des Lüfters	500 W
Gewicht mit trockener Filterkassette	30 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 150 mm
Maße	472 x 667 x 714 mm



AW5-13

Auf Maschinen montierte Ölnebel-Filtereinheit, die den Herausforderungen von Präzisions- und Mikrobearbeitung gerecht wird.

Partikelbelastung	30 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	500 m ³ /h
Externer Druckverlust	300 Pa
Motorleistung des Lüfters	500 W
Gewicht mit trockener Filterkassette	35 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 150 mm
Maße	472 x 712 x 731 mm



AW8-13

Auf Maschinen montierte Ölnebel-Filtereinheit, die den Herausforderungen von Präzisions- und Mikrobearbeitung gerecht wird.

Partikelbelastung	20 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	800 m ³ /h
Externer Druckverlust	200 Pa
Motorleistung des Lüfters	500 W
Gewicht mit trockener Filterkassette	35 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 150 mm
Maße	472 x 712 x 731 mm

Warum eine Ölnebelfiltration notwendig ist

- ✓ Ölnebelpartikel können in die Atemwege gelangen und werden auf lange Sicht mit einem höheren Gesundheitsrisiko einschließlich Krebs in Verbindung gebracht.
- ✓ Ölnebel lagert sich in Klimaanlage ab. Dies erhöht das Risiko von Bränden und verursacht Verunreinigungen.
- ✓ Ölnebel erzeugt rutschige Böden und hinterlässt Ablagerungen auf Maschinen und Gebäuden. Dies erhöht den Reinigungsaufwand und somit Wartungskosten.
- ✓ Ölnebel verunreinigt Wärmetauscher und reduziert somit den Wirkungsgrad. Die Effizienz sinkt und die Betriebskosten steigen.

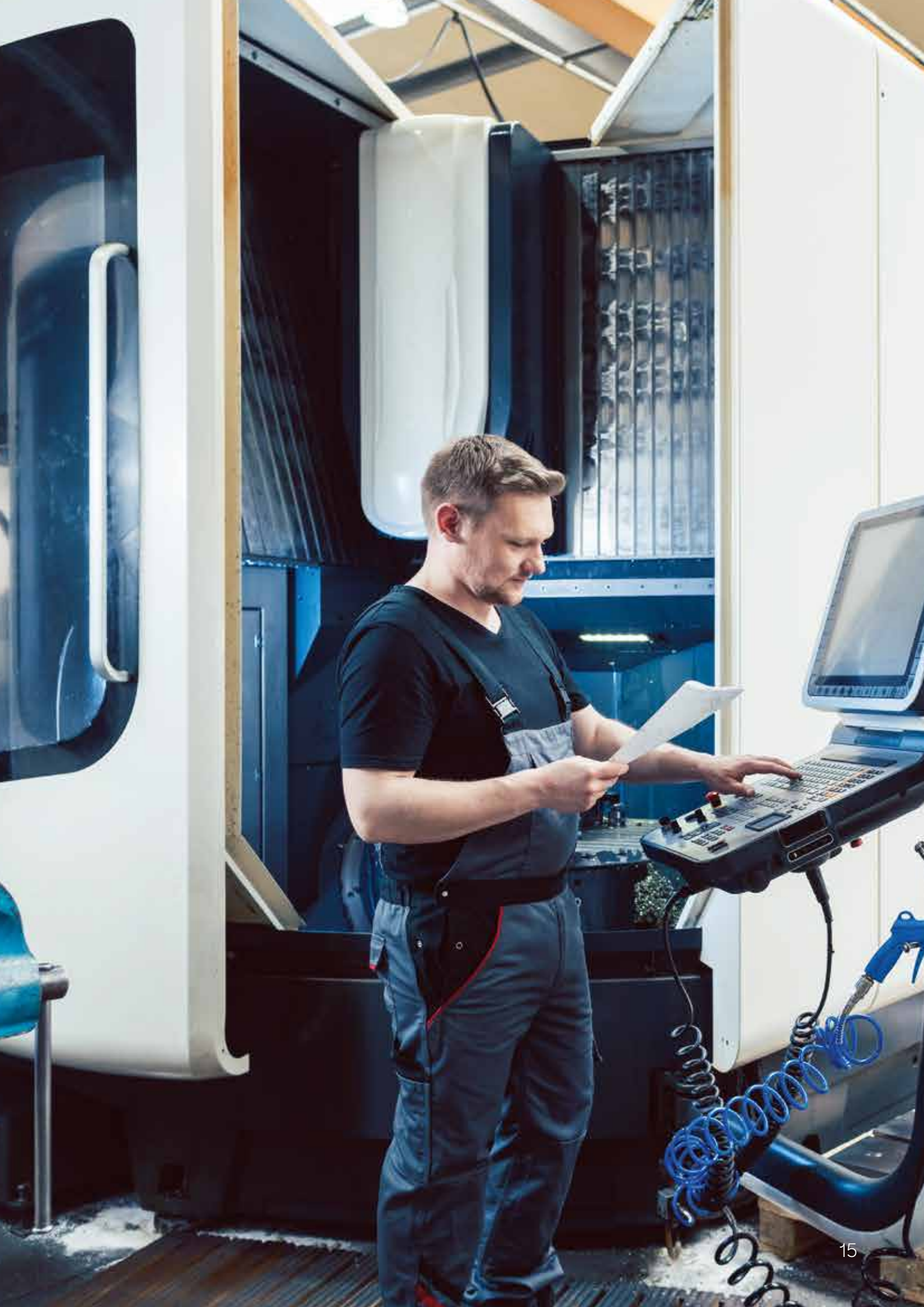
Jede Filtereinheit der AW-Serie wird mit den **patentierten Technologien** von Absolent für eine andauernde Effizienz gebaut.

Filter mit Catch & Release™-Fasern sind selbstdrainierend, was eine kontinuierliche Leistung und eine längere Lebensdauer des Filters ermöglicht. EcoDrive™ hält den richtigen Luftstrom automatisch aufrecht und garantiert dadurch eine stabile Filtration bei geringerem Energieverbrauch.

Die AW-Serie bietet eine hohe Filterleistung bei kompakter Bauweise. Trotz der kleinen Aufstellfläche kommt diese Serie mit Luftströmen von bis zu 800 m³/h (470 cfm) und Partikelbelastungen von bis zu 30 mg/m³ zurecht. Jede Filtereinheit wird werksseitig mit fünf wählbaren Luftstromstufen vorkalibriert, sodass die Kapazität leicht an die Prozessanforderungen angepasst werden kann.

AW ist nicht nur ein Ölnebefilter. Es ist eine zukunftsfähige Lösung für eine verlässliche, effiziente und sichere Produktion. Durch die Kombination aus Plug & Play, fortschrittlicher Filtertechnologie und kompakter Bauweise hilft Absolent Ihnen, die Maschinenverfügbarkeit zu maximieren und gleichzeitig Ihre Mitarbeiter und die Umwelt zu schützen.





Absolent A·mist

Wenn CNC-Maschinen bei gleichmäßigen Geschwindigkeiten und Kühlmitteldrücken betrieben werden, kann Ölnebel aus der Maschine austreten. Der Nebel besteht aus mittelgroßen Partikeln, die einen deutlichen Dunst erzeugen, der sich sowohl auf die Luftqualität als auch auf die Betriebskosten auswirkt.

Eine anhaltende Exposition beeinträchtigt die Gesundheit der Mitarbeiter und führt zu unnötigen Kühlmittel- und Ölverlusten. Durch die Verwendung eines A·mist-Ölnebefilters werden diese Herausforderungen effektiv durch eine effiziente Filtration und eine kostengünstige Bauweise angegangen und sichern so einen saubereren Arbeitsplatz, gesündere Mitarbeiter und eine verbesserte Wirtschaftlichkeit der Prozesse.

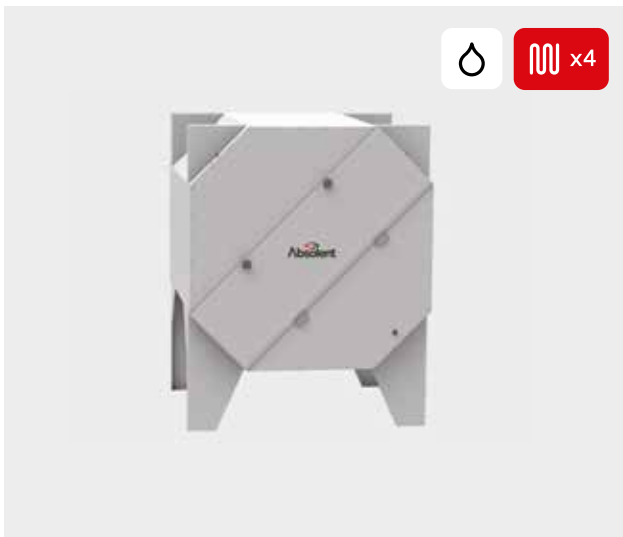




A-mist 10C

Der A-mist10C bietet effiziente Ölnebelfiltration, anpassbare Abluftstufen und einen integrierten LCD-Monitor für kontrollierte Bearbeitungsprozesse.

Partikelbelastung	10 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	1000 m ³ /h
Externer Druckverlust	100 Pa
Motorleistung des Lüfters	550 W
Gewicht mit trockener Filterkassette	110 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 160 mm
Maße	1077-1190 x 807 x 903 mm



A-mist 80C

Der A-mist80C ermöglicht kosteneffiziente Ölnebelfiltration für große Luftströme mit flexibler Anpassung an verschiedene Prozessbedingungen.

Partikelbelastung	10 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	8000 m ³ /h
Externer Druckverlust	700 Pa
Motorleistung des Lüfters	550 W
Gewicht mit trockener Filterkassette	250 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1165 x 1470 x 1336 mm

Auf Anpassungsfähigkeit ausgelegt.

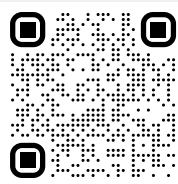
- ✓ Modulares Design für flexible Konfiguration und Skalierbarkeit.
- ✓ Kosteneffizientes Design, einfache Anpassung an verschiedene Betriebsbedingungen.
- ✓ Perfekt für die Integration als Vorfilter der Lüftungseinheit.



A-smart

Jetzt **verlinken!**

Unsere Filtereinheiten können für optimale Leistung und verbesserte Energieeffizienz an smarte IoT-Lösungen angeschlossen werden.

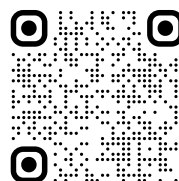


Weitere Informationen unter <https://absolent.de/your-digital-journey-starts-here/>

A·erity von Absolent

Die leistungsstarke A·erity-Serie wurde für Produktionsunternehmen entwickelt und garantiert mindestens 8.760 Betriebsstunden lang reine Luft. Fortschrittliche Filtertechnologie minimiert ungeplante Ausfallzeiten, sodass Sie sich auf Ihre eigentlichen Tätigkeiten konzentrieren können.

Der A·erity wurde für eine zuverlässige Leistung und nahtlose Integration konstruiert und basiert auf jahrelanger Erfahrung und Kompetenz in der Filtertechnologie.



Weiter
lesen!



A·erity 5-30 Kompakt

Eine kompakte und leicht zu handhabende Filtereinheit zum Filtern verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	30 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	500 m ³ /h
Externer Druckverlust	50 Pa
Motorleistung des Lüfters	0,75 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	120 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 160 mm
Maße	700 - 815 x 1645 - 2035 x 530 mm



A·erity 10-10 Kompakt

Eine kompakte und leicht zu handhabende Filtereinheit zum Filtern verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	10 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	1000 m ³ /h
Externer Druckverlust	250/450 Pa
Motorleistung des Lüfters	0,5/0,75 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	120 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 160 mm
Maße	700 - 815 x 1645 - 2035 x 530 mm



A-erity 10-20 Kompakt

Eine kompakte und leicht zu handhabende Filtereinheit zum Filtern verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	20 mg/m³
Nenn-Luftstrom	1000 m³/h
Externer Druckverlust	250/450 Pa
Motorleistung des Lüfters	0,5/0,75 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	120 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 160 mm
Maße	700 - 815 x 1645 - 2035 x 530 mm



A-erity 10-30

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	30 mg/m³
Nenn-Luftstrom	1000 m³/h
Externer Druckverlust	300/600 Pa
Motorleistung des Lüfters	0,55/1,1 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	200 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 200 mm
Maße	700 - 815 x 1770 - 2170 x 758 mm



A-erity 15-10

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	10 mg/m³
Nenn-Luftstrom	1500 m³/h
Externer Druckverlust	300/950 Pa
Motorleistung des Lüfters	0,55/1,1 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	200 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 200 mm
Maße	700 - 815 x 1770 - 2170 x 758 mm



A·erity 15-20

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	20 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	1500 m ³ /h
Externer Druckverlust	300/950 Pa
Motorleistung des Lüfters	0,55/1,1 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	200 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 200 mm
Maße	700 - 815 x 1770 - 2170 x 758 mm



A·erity 20-10

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	10 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	2000 m ³ /h
Externer Druckverlust	650/1150/1650 Pa
Motorleistung des Lüfters	1,1/2,2 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	200 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 200 mm
Maße	700 - 815 x 1660 - 2160 x 758 mm



A·erity 20-20

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	20 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	2000 m ³ /h
Externer Druckverlust	450/950/1450 Pa
Motorleistung des Lüfters	1,1/2,2 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	250 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 200 mm
Maße	700 - 815 x 2060 - 2460 x 758 mm



A-erity 20-30

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	30 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	2000 m ³ /h
Externer Druckverlust	450/950/1450 Pa
Motorleistung des Lüfters	1,1/2,2 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	250 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 200 mm
Maße	700 - 815 x 2060 - 2460 x 758 mm



A-erity 20-70

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	70 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	2000 m ³ /h
Externer Druckverlust	600/1100 Pa
Motorleistung des Lüfters	1,1/2,2 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	300 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 200 mm
Maße	700 - 815 x 2460 - 2860 x 758 mm



A-erity 40-10

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	10 mg/m ³
Nenn-Luftstrom	4000 m ³ /h
Externer Druckverlust	1150/1650 Pa
Motorleistung des Lüfters	2 x 2,2 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	200 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 315 mm
Maße	700 - 815 x 1770 - 2170 x 1462 mm



A·erity 40-20

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	20 mg/m³
Nenn-Luftstrom	4000 m³/h
Externer Druckverlust	950/1450 Pa
Motorleistung des Lüfters	2 x 2,2 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	500 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 315 mm
Maße	700 - 815 x 2170 - 2570 x 1462 mm



A·erity 40-30

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	30 mg/m³
Nenn-Luftstrom	4000 m³/h
Externer Druckverlust	950-1450 Pa
Motorleistung des Lüfters	2 x 2,2 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	500 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 315 mm
Maße	700 - 815 x 2170 - 2570 x 1462 mm



A·erity 40-70

Eine leistungsstarke Filtereinheit zum Reinigen verunreinigter Luft in Produktionsbetrieben.

Partikelbelastung	70 mg/m³
Nenn-Luftstrom	4000 m³/h
Externer Druckverlust	600/1100 Pa
Motorleistung des Lüfters	2 x 2,2 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	590 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 315 mm
Maße	700 - 815 x 2570 - 2970 x 1462 mm

Ölrauchfiltration

Gebaut für Anwendungen bei hohen Temperaturen und Belastungen, bei denen feine Aerosole und thermischer Ölrauch entstehen.

Unsere mehrstufigen Systeme erfassen sogar die feinsten Partikel, schützen Anlagen und Mitarbeiter und liefern zuverlässig und kontinuierlich saubere Luft.

Absolent A·line

A·line ist eine vielseitige Filterlösung, die sich an ändernde Produktionsanforderungen anpasst. Sie ist sowohl für anspruchsvolle Maschinen mit hohen Ölrauchmengen als auch Anwendungen geeignet, bei denen geringere Mengen Ölnebel entstehen.

A·line sorgt für eine langfristige Flexibilität in der Produktion. Eine Änderung der Kühlschmierstoffe, der Schnittgeschwindigkeit und des Kühlmitteldrucks beeinträchtigt nicht die Leistung der Filtereinheit. Integrierte smarte Überwachung stellt eine präzise Kontrolle des Luftstroms sicher und sorgt dafür, dass keine kontaminierte Luft aus der Maschine austritt. Die A·line-Serie kombiniert Anpassungsfähigkeit, Leistung und intelligente Kontrolle für dauerhaft reine Luft.





A.5

Durch ihre kompakte Größe ist die Filtereinheit ideal für eine Montage auf der Maschine und am besten geeignet für Maschinen mit hohen Drehzahlen und hohen Kühlmitteldrücken.

Partikelbelastung	70 mg/m³
Nenn-Luftstrom	500 m³/h
Externer Druckverlust	100 Pa
Motorleistung des Lüfters	360 W
Gewicht mit trockener Filterkassette	80 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 125 mm
Maße	560 x 850 x 665 mm



A.10

Auf Maschinen montierte Ölnebel-Filtereinheit, die den Herausforderungen von Präzisions- und Mikrobearbeitung gerecht wird.

Partikelbelastung	70 mg/m³
Nenn-Luftstrom	1000 m³/h
Externer Druckverlust	1000 Pa
Motorleistung des Lüfters	1150 W
Gewicht mit trockener Filterkassette	140 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 160 mm
Maße	965 x 920 x 680 mm

A.line heute.

- ✓ Niedrige Wartungskosten dank langlebiger Filterkassetten und EcoDrive.
- ✓ Schräg eingebaute Filterkassetten in Verbindung mit Catch&Release™ garantieren 8.760 Stunden lang reine Luft.
- ✓ Vielseitige Einsatzmöglichkeiten dank beidseitigem Anschluss der Lufteinlässe und Ölauslässe.



Absolent A·smoke Food

A·smoke Food wurde für Langlebigkeit und hygienische Anforderungen in der anspruchsvollen Lebensmittelindustrie entwickelt. Dank der geneigten, selbstentleerenden Konstruktion aus säurebeständigem Edelstahl (1.4404) hält die Filtereinheit Betriebstemperaturen von bis zu 90 °C stand und sorgt für einen unterbrechungsfreien Dauerbetrieb.

Durch eine effiziente Öl- und Wasserabscheidung können zurückgewonnene Flüssigkeiten zum Recycling oder zur Entsorgung gesammelt werden, während wartungsfreundliche Komponenten eine einfache Wartung während des Betriebs ermöglichen.

Der mehrstufige Filterprozess kombiniert selbstentleerende Absolent-Filterkassetten mit einem HEPA13-Filter in der letzten Stufe, was eine durchgehende und hocheffiziente Entfernung von Ölnebel und Ölrauch mit einer Partikelgröße bis hin zu 0,3 µm ermöglicht. Das Ergebnis ist eine zuverlässige Filterleistung, verbesserte Hygiene und eine robuste Lösung, die für einen langfristigen Betrieb in herausfordernden Prozessumgebungen in der Lebensmittelindustrie entwickelt wurde.





A·smoke 20 Food

Entwickelt für die herausfordernden Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.

Partikelbelastung	70 mg/m³
Nenn-Luftstrom	2000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	362 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	700 x 2265 x 775 mm



A·smoke 40 Food

Entwickelt für die herausfordernden Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.

Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	4000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	673 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1280 x 2880 x 1090 mm



A·smoke 80 Food

Entwickelt für die herausfordernden Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.

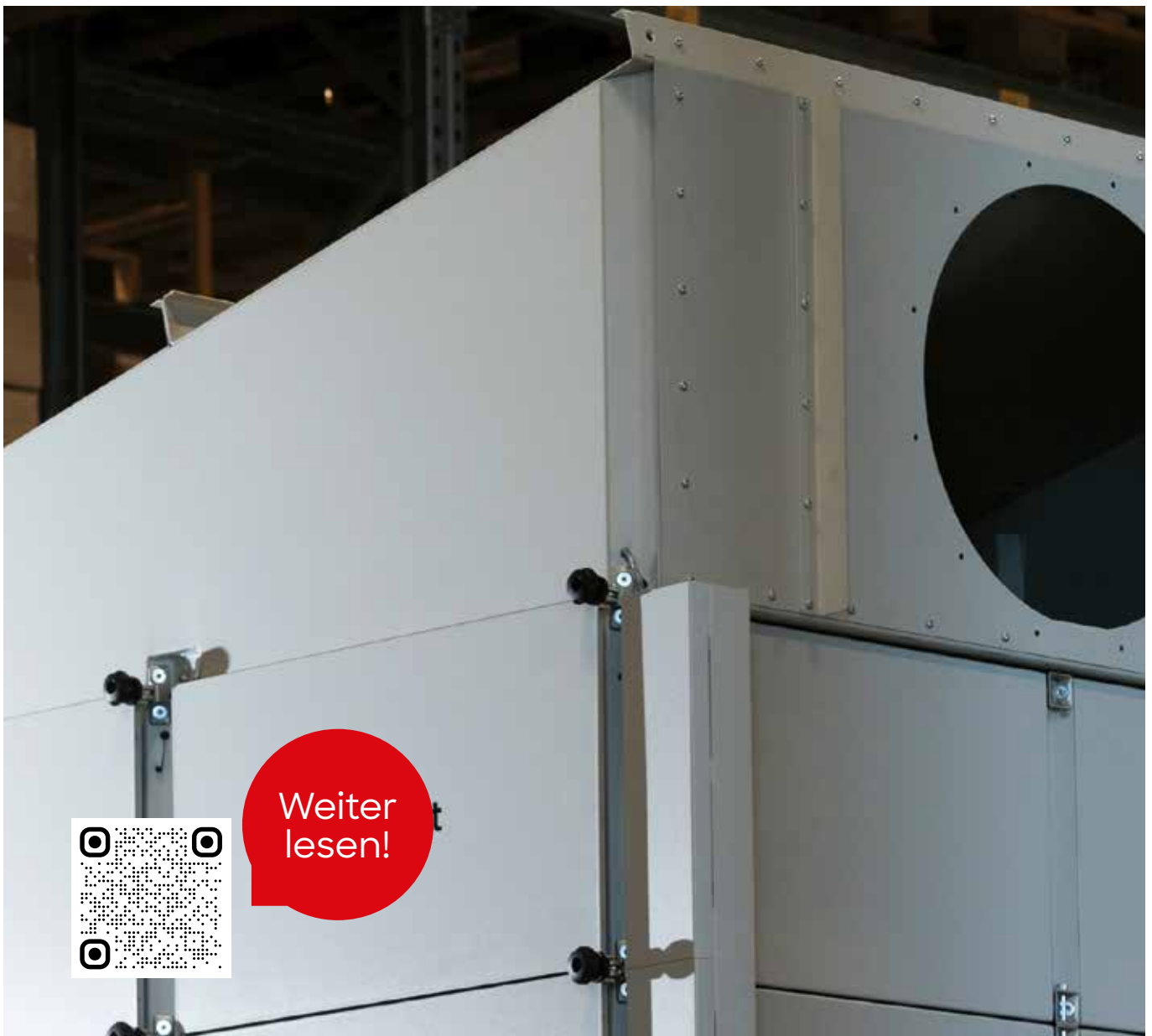
Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	8000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	1484 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1280 x 3060 x 2090 mm



AE-Serie von Absolent

Hohe Partikelbelastungen, begrenzter Platz und lange Laufzeiten. Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert. Mit einem geeigneten, mehrstufigen Filtersystem und intelligenter Lüfterkontrolle bietet jede Filtereinheit eine wirksame Ölrauchabsaugung bei kompakter Stellfläche. Die Bauweise maximiert die Filterfläche bei gleichbleibendem Luftstrom und erreicht so eine unerreichte Filterperformance.

Smarte Features wie IoT-Überwachung und kompakte Filterkassetten verkürzen Wartungszeiten und verringern Risiken und sichern so eine langfristige Zuverlässigkeit. Mit flexibler Installation in Innen- oder Außenbereichen bieten AE-Filtereinheiten niedrige Gesamtbetriebskosten und eine saubere, sichere Arbeitsumgebung.





AE 20-150

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten – Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	2000 m³/h
Externer Druckverlust	700 Pa
Motorleistung des Lüfters	3 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	340 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 200 mm
Maße	815 x 2860 – 3265 x 758 mm



AE 20-250

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten – Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	2000 m³/h
Externer Druckverlust	200 Pa
Motorleistung des Lüfters	3 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	340 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 200 mm
Maße	815 x 2860 – 3265 x 758 mm



AE 40-150

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten – Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	4000 m³/h
Externer Druckverlust	800 Pa
Motorleistung des Lüfters	2x3 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	600 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 315 mm
Maße	815 x 3163 x 1455 mm



AE 40-250

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten – Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	4000 m³/h
Externer Druckverlust	300 Pa
Motorleistung des Lüfters	2x3 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	600 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 315 mm
Maße	815 x 3163 x 1455 mm



AE 60-150

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten – Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	6000 m³/h
Externer Druckverlust	800 Pa
Motorleistung des Lüfters	3x3 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	945 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1618 x 3240 x 1468 mm



AE 60-250

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten – Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	6000 m³/h
Externer Druckverlust	300 Pa
Motorleistung des Lüfters	3x3 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	945 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1618 x 3240 x 1468 mm



AE 80-150 Innenventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten – Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

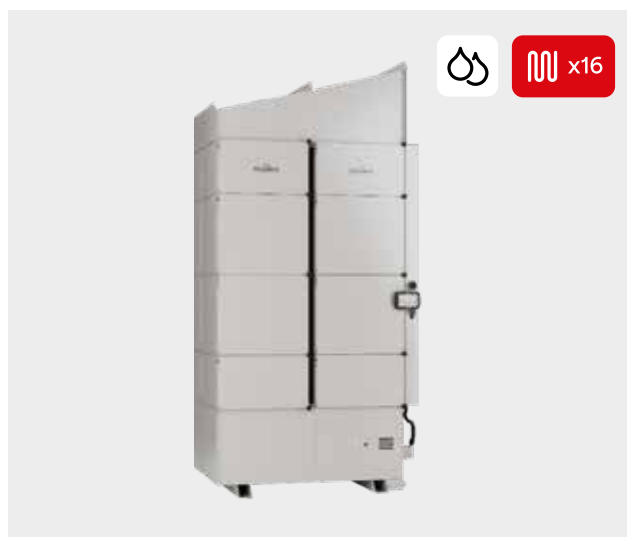
Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	8000 m³/h
Externer Druckverlust	1900 Pa
Motorleistung des Lüfters	15 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	1295 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1618 x 3880 x 1503 mm



AE 80-250 Innenventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten – Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	8000 m³/h
Externer Druckverlust	1400 Pa
Motorleistung des Lüfters	15 kW
Gewicht mit trockener Filterkassette	1295 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1618 x 3880 x 1503 mm



AE 80-150 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten – Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	8000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	980 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1618 x 3880 x 1503 mm



AE 80-250 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	8000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	980 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1618 x 3288 x 1503 mm



AE 120-150 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	12000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	1615 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 500 mm
Maße	2363 x 3559 x 1490 mm



AE 120-250 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	12000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	1615 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 500 mm
Maße	2363 x 3559 x 1490 mm



AE 160-150 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	16000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	2000 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 6300 mm
Maße	3143 x 3585 x 1490 mm



AE 160-250 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	16000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	2000 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 630 mm
Maße	3143 x 3585 x 1490 mm



AE 200-150 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	20000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	2503 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 630 mm
Maße	3893 x 3995 x 1490 mm



AE 200-250 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	20000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	2503 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 630 mm
Maße	3893 x 3995 x 1490 mm



AE 240-150 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	24000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	3089 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 800 mm
Maße	4643 x 3995 x 1490 mm



AE 240-250 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	24000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	3089 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 800 mm
Maße	4643 x 3995 x 1490 mm



AE 320-150 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	150 mg/m³
Nenn-Luftstrom	32000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	3979 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 800 mm
Maße	5393 x 4094 x 1490 mm



AE 320-250 Externer Ventilator

Hohe Partikelbelastung, begrenzter Platz und lange Laufzeiten
Genau dafür wurden AE-Filtereinheiten konstruiert.

Partikelbelastung	250 mg/m³
Nenn-Luftstrom	32000 m³/h
Gewicht mit trockener Filterkassette	3979 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 800 mm
Maße	5393 x 4094 x 1490 mm

Warum Ölrauchfiltration wichtig ist

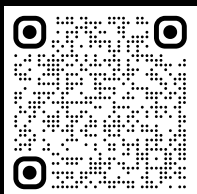
- ✓ Eingeatmete Ölrauchpartikel können in den Blutkreislauf gelangen und werden mit Atemwegs- und Herz-Kreislauf-Erkrankungen in Verbindung gebracht.
- ✓ Der Rauch verunreinigt Sensoren und Kontrollsysteme, verringert die Präzision und verkürzt die Lebensdauer der Anlagen.
- ✓ Ölrauch setzt sich auf Maschinen und Fußböden ab und verursacht Verschleiß, Korrosion und Rutschgefahr.
- ✓ Qualifizierte Mitarbeiter bevorzugen eine gute Umgebungsluft und die Beachtung von Gesundheitsvorschriften, was Auswirkungen auf Produktivität und Einhaltung gesetzlicher Vorschriften hat.

TFS – Schräg eingebaute Filterkassetten sorgen für eine längere Lebensdauer – im Innen- oder Außenbereich

Die AE-Serie verfügt wie weitere ausgewählte Filtereinheiten von Absolent über ein schräg angeordnetes Filtersystem, das „TFS“. Das schräge Einsetzen der Filterkassetten verbessert das Abfließen, und die Flüssigkeit wird effektiv vom Filtermedium weggeleitet. Dies verringert die Beanspruchung des Materials, verlängert die Lebensdauer der Filter und verringert Reparaturkosten.

Die Filtration erfolgt in mehreren Stufen. Durch die Tiefenfiltration werden zuerst die größeren und dann stufenweise die feineren Partikel abgeschieden. Die letzte Filterstufe ist ein HEPA H13-Filter, der bei 24-Stunden-Betrieb ein Jahr lang mindestens einen Abscheidegrad von 99,97 % garantiert.

Die AE-Serie ist auch für eine Außenmontage verfügbar, was eine flexible Installation ohne Einschränkungen bei der Leistung im Bereich der Luftreinhaltung ermöglicht.



Weiter
lesen!

Staub- & Rauchabsaugung



Entwickelt für Fertigungsbetriebe, in denen trockene Partikel und Rauch durch Schleifen, Schweißen, Laserschneiden oder Oberflächenbearbeitung entstehen.

Unsere Systeme fangen Schadstoffe in der Luft direkt an der Quelle ab, schützen Bediener und halten Produktionsbetriebe sauber – und gleichzeitig minimieren sie den Wartungsaufwand und den Energieverbrauch.



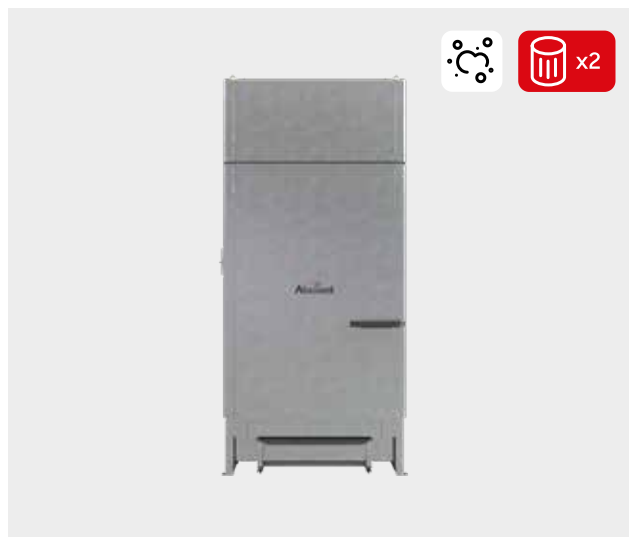
AD-Serie von Absolent

Staub- und Rauchfilter der AD-Serie bieten eine effiziente Absaugung und eine kompakte Aufstellfläche. Die Vertical Airflow Technology leitet den Luftstrom von oben nach unten für eine maximale Leistung bei minimalem Platzbedarf. Das patentierte CleanChange-System ermöglicht eine sichere Wartung ohne Werkzeugbedarf von der Reinluftseite aus. Eine modulare Bauweise und die richtige Konfiguration ermöglichen eine Anpassung des Systems an Ihre Anwendung.

Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich Filtration setzt die AD-Serie neue Standards in der Staub- und Rauchabsaugung.

Warum Staub- und Rauchabsaugung wichtig sind

- ✓ Eingatmeter Staub und Rauch wird mit schweren Gesundheitsrisiken – einschließlich Atemwegserkrankungen, abnehmenden kognitiven Fähigkeiten und Krebs – in Verbindung gebracht.
- ✓ Verunreinigungen lagern sich auf Maschinen und Oberflächen ab und führen zu höherem Verschleiß und höheren Reinigungskosten.
- ✓ Staub kann empfindliche elektronische und Kontrollsysteme schädigen.
- ✓ In vielen Industrien erhöht Staub in der Luft das Risiko für Brände und Explosionen.



AD 051

Kompakte Bauweise mit unübertroffener Filterleistung.

Luftdurchsatzbereich	1200-3600 m³/h
Externer Druckverlust	3000 Pa
Motorleistung des Lüfters	4/5,5/7,5 kW
Gewicht mit Lüfter	802 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 250 mm
Maße	1581 x 3181 x 807 mm



AD 101

Kompakte Bauweise mit unübertroffener Filterleistung.

Luftdurchsatzbereich	2400-7200 m³/h
Externer Druckverlust	3000 Pa
Motorleistung des Lüfters	7,5/11/15 kW
Gewicht mit Lüfter	1188 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1436 x 4061 x 1312 mm



AD 151

Kompakte Bauweise mit unübertroffener Filterleistung.

Luftdurchsatzbereich	3600-10800 m³/h
Externer Druckverlust	3000 Pa
Motorleistung des Lüfters	11/15/18,5 kW
Gewicht mit Lüfter	1800 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	1436 x 4443 x 1800 mm

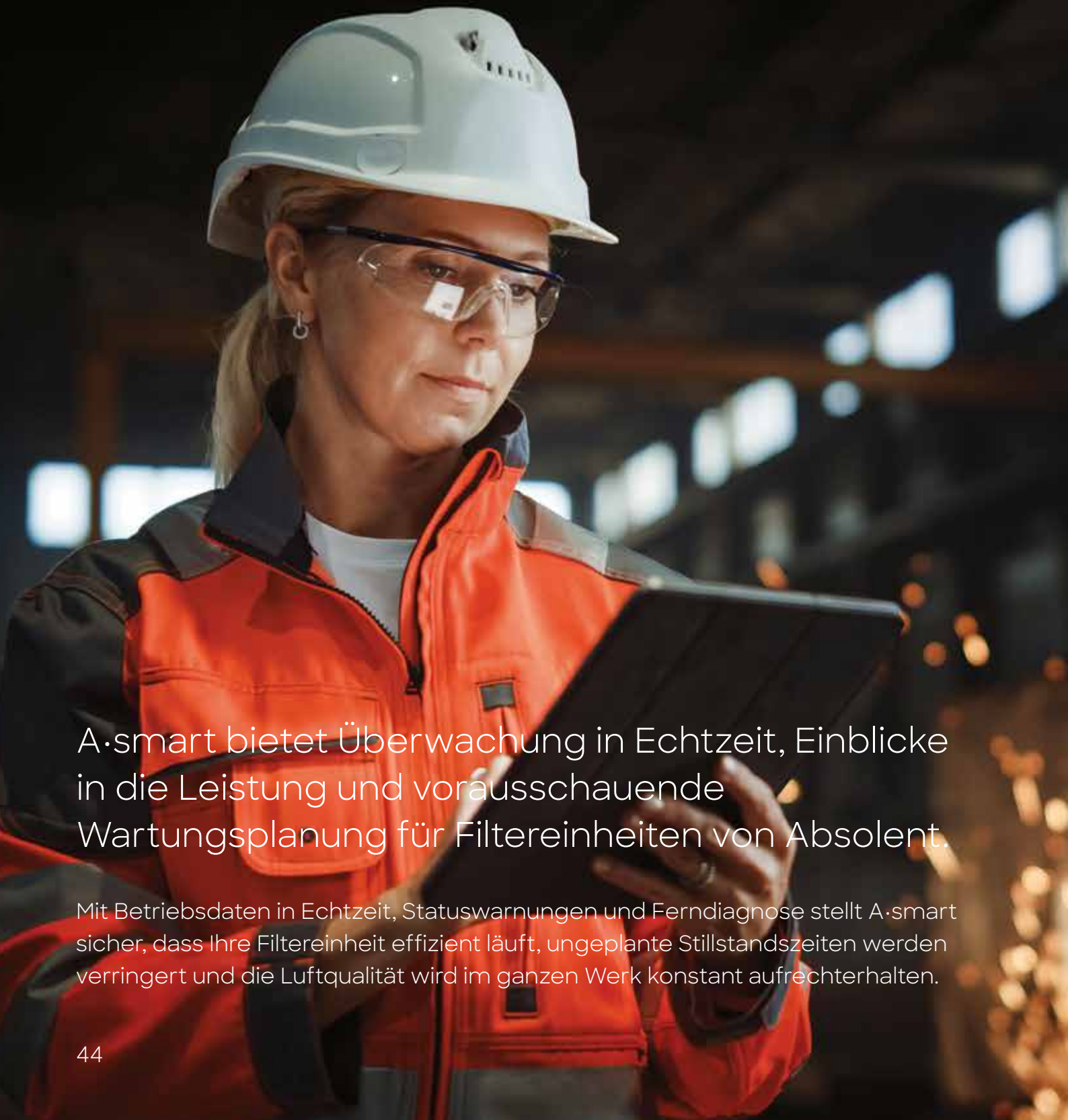


Absolent

Weiter
lesen!



Technologie & Serviceleistungen



A·smart bietet Überwachung in Echtzeit, Einblicke in die Leistung und vorausschauende Wartungsplanung für Filtereinheiten von Absolent.

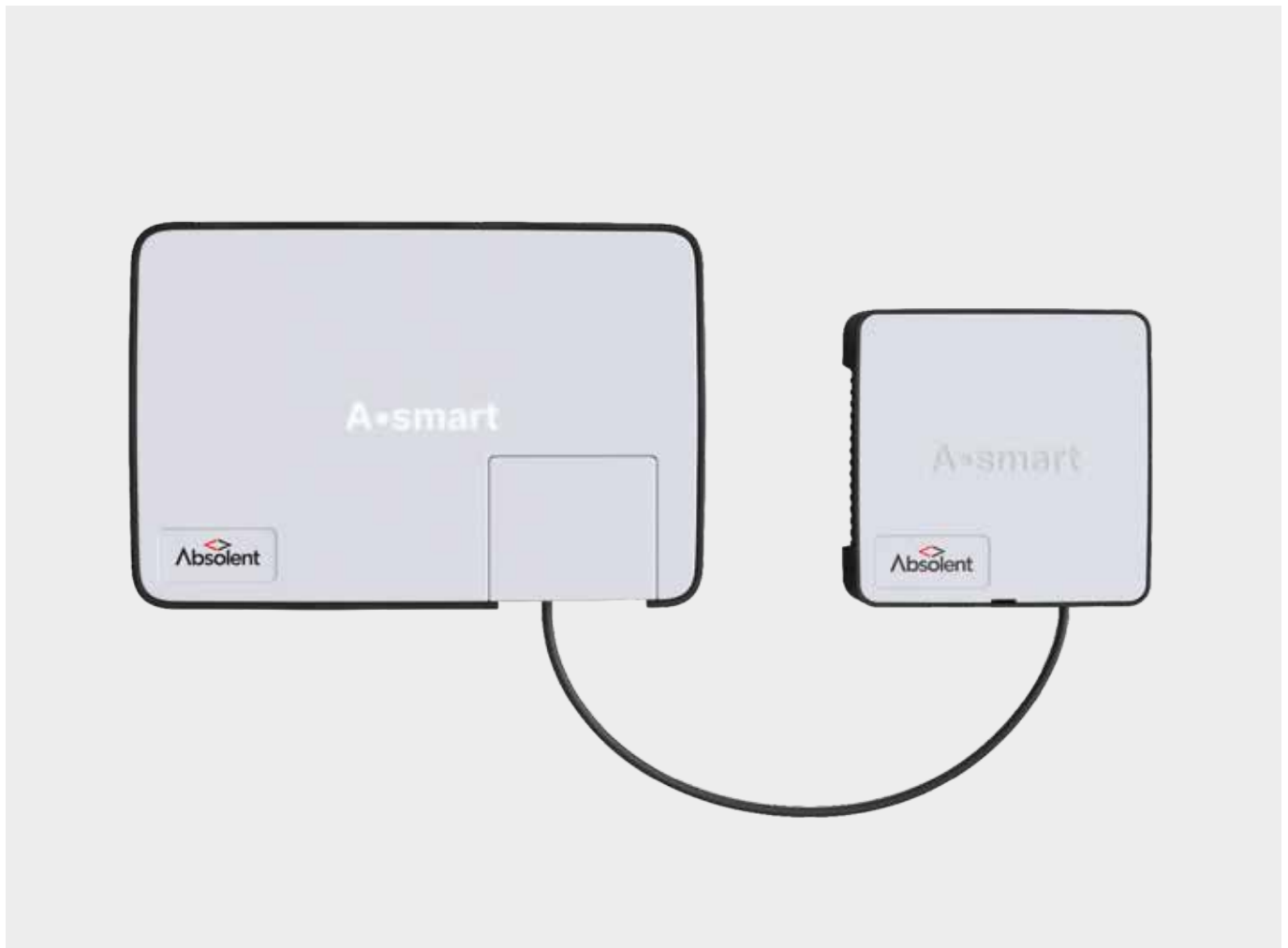
Mit Betriebsdaten in Echtzeit, Statuswarnungen und Ferndiagnose stellt A·smart sicher, dass Ihre Filtereinheit effizient läuft, ungeplante Stillstandszeiten werden verringert und die Luftqualität wird im ganzen Werk konstant aufrechterhalten.

A·smart IoT-Lösung

Absolent A·smart ist ein System, das eine kontinuierliche Überwachung Ihrer Absolent-Filtereinheiten ermöglicht. Betriebsdaten werden erfasst, verschlüsselt und sicher in die Cloud von Absolent übertragen, ohne dass Zugriff auf das lokale Netzwerk der Kunden erforderlich ist. Die Daten werden dann in einer benutzerfreundlichen Übersicht zusammengefasst, auf die man über einen Laptop oder Mobilgerät zugreifen kann.

Durch die frühe Erkennung abweichender Leistung können Sie Wartungskosten verringern, die Produktionsqualität verbessern und ungeplante Stillstandszeiten minimieren. Gleichzeitig trägt A·smart dazu bei, dass die Filtereinheit auch weiterhin für eine gesündere Arbeitsumgebung sorgt.

Mit A·smart können Sie die Leistung und den Wert Ihrer Absolent-Geräte maximieren.



Zubehör

Mit dem Zubehör von Absolent wird der Luftstrom optimiert, die Installation vereinfacht und ein zuverlässiger Betrieb aller Filtersysteme auf lange Sicht sichergestellt.

Von Vorfiltern und Bauteilen für Leitungen bis hin zu Überwachungstools und Montageoptionen wurde jedes Zubehörteil so entwickelt, dass es Leistung, Sicherheit und eine einfache Integration in Ihre Produktionsumgebung unterstützt.

Absolent Filterkassetten

Auf das Innenleben kommt es an



Die Filterkassetten von Absolent sind das Herzstück jeder Absolent-Filtereinheit; sie dienen zur Eindämmung von Ölnebel, Ölrauch und Schadstoffen in der Luft in anspruchsvollen industriellen Einsatzbereichen. Jede Kassette nutzt fortschrittliche, mehrstufige, selbstdrainierende Filtermedien zum Einfangen und Abscheiden von Partikeln (Catch&Release™) mit herausragender Effizienz, während das aus dem Luftstrom aufgefangene Öl kontinuierlich zurückgeführt wird.

Dieser intelligente Abscheideprozess hält einen stabilen Luftstrom aufrecht, verlängert die Lebensdauer und stellt eine konsistente Filterleistung im Laufe der Zeit sicher. Absolent-Filterkassetten wurden für einen Dauerbetrieb in industriellen Umgebungen entworfen und bestehen aus einer robusten Konstruktion mit hoher Filtrationseffizienz, sodass sie bei maximaler Verlässlichkeit für saubere, gesunde Luft sorgen und nur minimale Wartung benötigen.

- ✓ Selbstdrainierend mit Catch & Release™
- ✓ Optimale Filterleistung
- ✓ Unübertroffener Abscheidegrad
- ✓ Konstanter Luftstrom

A·erity Carbon – Filter mit Aktivkohle



Das Aktivkohle- Filtersystem von Absolent verbessert industrielle Verfahren durch ein effizientes Einfangen von schädlichen Gasmolekülen und Gerüchen und garantiert reine Luft während des Betriebs. Das System kann entweder direkt an die Maschinen angeschlossen werden oder nahtlos in bestehende Filtereinheiten integriert werden. Mit seiner mehrstufigen Filtertechnologie erfüllt es die Bedürfnisse in Industriebetrieben und liefert zuverlässige Leistung und eine bessere Luftqualität.



A.erity Carbon Einzel

Zur Entfernung von schädlichen Gasmolekülen und Gerüchen und für eine saubere Luft im Betrieb.

Anwendung	VOC
Nenn-Luftstrom	2000 m³/h
Externer Druckverlust	500 Pa
Gewicht mit trockener Filterkassette	197 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 315 mm
Maße	715 x 1340 - 1740 x 765 mm



A.erity Carbon Tandem

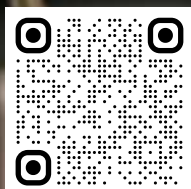
Zur Entfernung von schädlichen Gasmolekülen und Gerüchen und für eine saubere Luft im Betrieb.

Anwendung	VOC
Nenn-Luftstrom	4000 m³/h
Externer Druckverlust	800 Pa
Gewicht mit trockener Filterkassette	374 kg
Durchmesser der Ansaugleitung	Ø 400 mm
Maße	715 x 1560 - 1955 x 1463 mm





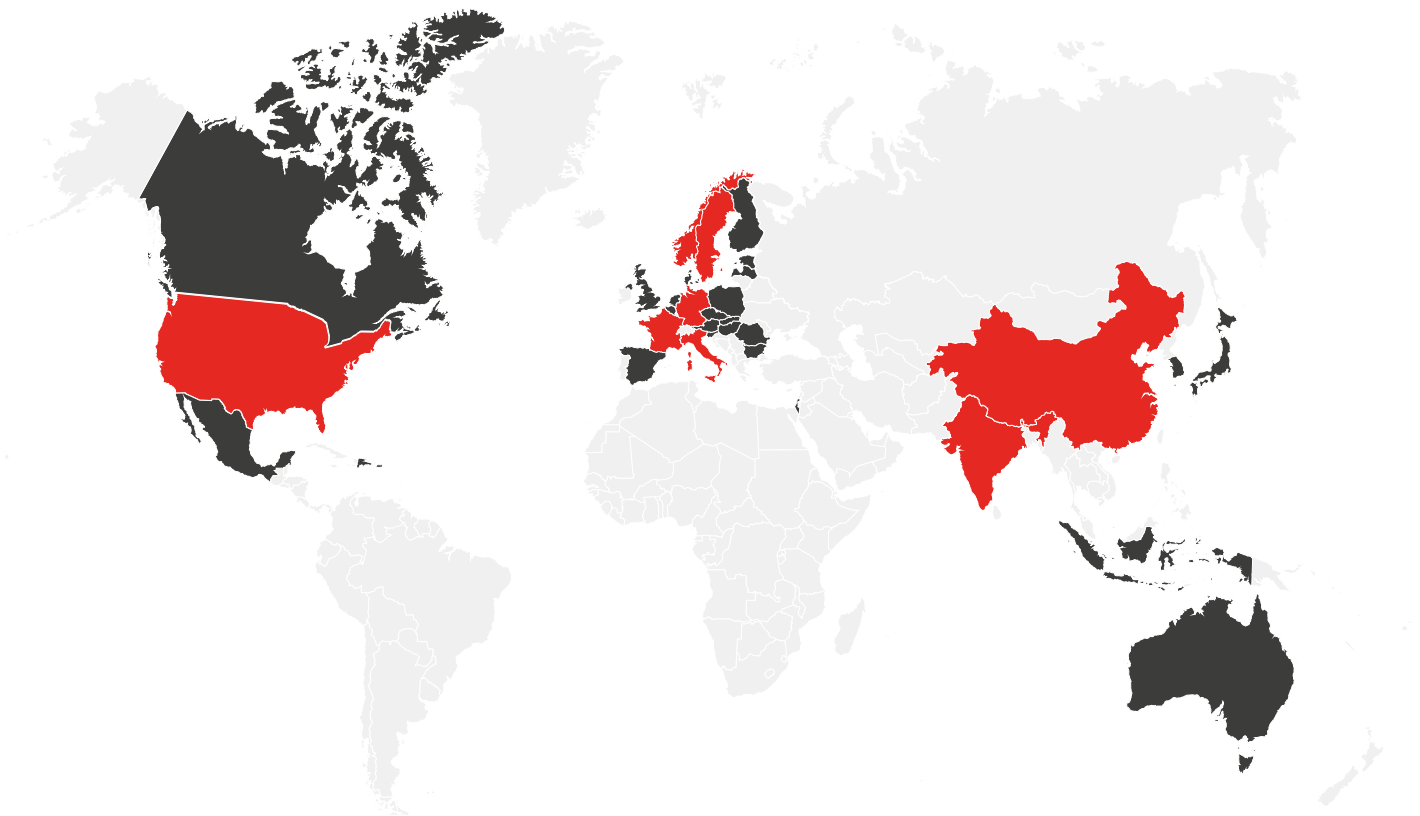
Weiter
lesen!



Die Welt von Absolent

Absolent ist weltweit mit eigenen Standorten und einem Netzwerk bewährter Partner vertreten, damit unsere Kunden überall Support in ihrer Nähe finden. Zusammen liefern wir fortschrittliche Filterlösungen und saubere Luft in anspruchsvollen Industriebetrieben.

Ganz nach unserem Motto, dass niemand von der Luft zu Schaden kommt, die er bei der Arbeit einatmet, kombinieren wir unsere weltweite Erfahrung mit lokaler Präsenz für sichere, gesündere Arbeitsplätze in allen Industriebereichen.



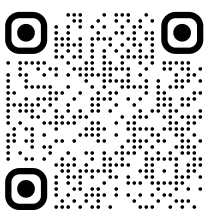
- Standorte von Absolent
- Partner von Absolent

Sind Sie bereit für saubere Luft?



Nehmen Sie Kontakt
mit uns auf!

Absolent



sales@absolent.de
www.absolent.de